**第八步 — 工厂打样执行与 CAD 对比审查**

一旦 **《工厂打样图稿》（Factory Artwork Sampling Blueprints / 工廠稿）定稿并提交给 FMR 团队**，下一阶段将进入实际打样生产环节。**FMR 将直接与工厂合作，根据图稿制作样品**。样品完成后返回 Crescent，**必须与原始 CAD 文件进行比对**，以确认生产精度。

本阶段的关键是 **执行一致性（Execution Fidelity）** —— 即确保样品与最初批准的设计规范精准匹配。此对比工作由 **原始设计师负责**，而非 QA 或 OMR 团队，因为只有原设计师最清楚潜在的视觉偏差或结构风险。

**打样执行流程说明**

* **FMR 使用 WBO 接收最终图稿文件，并将其发送至指定工厂**；
* 工厂完成样品后返回 Crescent（通过邮寄或照片提交，视地区与时间安排而定）；
* Crescent 收到样品后，**将启动由原设计师主导的 CAD 对样品比对流程**。

**WBO 系统要求 — CAD 比对与反馈闭环**

**1. 工厂图稿发出追踪**

WBO 必须记录：

* 图稿发送至工厂的时间；
* 接收图稿的工厂名称；
* 负责协调沟通的 FMR 成员；

这建立了从 CAD 图稿发送到样品返回的完整审计链路。

**2. 样品接收与上传**

* 当收到物理或数字样品时，**FMR 必须将样品照片上传至 WBO**；
* 图稿状态应自动更新为：  
  **“样品已接收 — 需设计师审查”**；
* 上传的图像应与该图稿的 **内部编号记录绑定**。

**3. 设计师样品审查**

* 系统应**自动将样品指派给原始图稿设计师**审查；
* WBO 必须显示 **并排对比视图**：
  + 原始工厂 CAD 图稿
  + FMR 上传的样品照片
* 对比面板下方必须有评论框，供设计师记录以下内容：
  + 任何对位、尺寸、打印精度、比例偏差等问题；
  + 所需的具体修正意见，供后续重打样或修正。

**4. 修正任务路由（如适用）**

* 若样品存在问题，设计师需在评论框中**明确记录修正说明**；
* 图稿状态更新为：  
  **“需重打样 — 等待修正”**；
* WBO 系统根据修正类型自动路由任务：
  + 若需生成新文件，转交给：**AIT / AID / TD 团队**；
  + 若仅涉及工厂执行错误，转交给：**FMR 团队**。

**5. 最终样品批准**

* 一旦修正完成且新样品返回，设计师需重复比对审查；
* 若确认无误，设计师将图稿标记为：

**“最终样品已通过 — 可提交客户”**；

此批准表示该产品 **可正式进入客户评审/定案阶段**。

**第八阶段成果总结**

* 样品依据批准图稿完成并打样；
* 原始设计师进行 **并排视觉与技术审查**，确保图稿与样品一致；
* 所有偏差被清楚记录在 WBO 评论日志中，**必须修正后才能进入量产准备**；
* 通过审批的样品将被准备寄送客户，**进入产品生命周期的下一阶段**。